

Fischer Reinach AG

**Stahlnagelkonfektionier-Automat**



**UNSER KUNDE**

*Was vor mehr als 160 Jahren mit der mechanischen Produktion von Haken, Haften, Nadeln und Federn begann, ist heute einer der modernsten und leistungsfähigsten Metallverarbeitungsbetriebe. Wir stanzen, biegen, schneiden, schweißen, pressen, formen, und kombinieren Stahl, Leicht- und Buntmetalle für unzählige Anwendungsbereiche. Welches auch Ihre Anforderungen sind: Willkommen bei FISCHER REINACH!*

## **KENNZAHLEN**

<i>Ausführungsjahr</i>	2006
<i>SPS-Typ</i>	Simatic S7-300
<i>Programmiersprachen</i>	S7-FUP
<i>Dezentrale Peripherie</i>	Micromaster an Profibus
<i>MMI</i>	Siemens PP17

## **AUSGANGSLAGE**

*Die Produktion wird mit einem weiteren Konfektionier-Automaten ergänzt. Die Anlage soll in der Bedienung auf die bestehenden Automaten abgeglichen werden.*

## **UNSERE LEISTUNGEN**

- *GU für die gesamte Elektroausrüstung sowie Automatisierung.*
- *Schemaerstellung, Softwareerstellung.*
- *Fabrikation Schaltgerätekombinationen.*
- *Installationen an den Anlagen.*
- *Inbetriebnahme und Leistungsoptimierung.*
- *Dokumentation, Schulung Bedienpersonal.*

## **TECHNISCHE AUSFÜHRUNG**

*Die zentrale Simatic S7-300 steuert den Fertigungsautomaten. Der Rundtaktisch-Antrieb wird über einen Micromaster-Umrichter 420 über die Profibuschnittstelle zeitoptimal angesteuert. Als MMI wurde vom Kunden ein PP17 verlangt, da bereits solche Geräte im Einsatz sind. Die Bedienung wurde an die bestehenden Anlagen angeglichen. Somit sind die Mitarbeiter von der ersten Stunde her mit der Bedienung vertraut.*