

LIGNATUR AG, CH-Waldstatt

Leimanlage, Lamellentransport und Legeplatz



UNSER KUNDE



Die **Lignatur AG** befindet sich in der Schweiz, im Appenzellerland, nahe der deutsch-österreichischen Grenze. Hier werden Decken- und Dachelemente aus Holz industriell gefertigt und von den Ingenieuren und Ingenieurinnen laufend weiterentwickelt.

Gemeinsam mit unserem Büro in Vouvry (Westschweiz) unterstützt Sie unser kompetentes Beraterteam, wenn es um den Einsatz von LIGNATUR in Ihren Projekten geht.

KENNZAHLEN

Ausführungsjahr	2007 / 2008
SPS-Typ	Simatic S7-300
Programmiersprachen	S7-SCL, VB-Skripte auf Panel
Dezentrale Peripherie	ET200L
MMI	Siemens Multipanel MP370
Leitrechner	Kundennetzwerk, Anbindung über CSV-Tabellen / Ethernet

AUFGABENSTELLUNG

MATEC
system+technik GmbH
 Maschinenbau
 CH-4952 Eriswil
 Switzerland
 Tel. 0041 62 966 18 32
 Fax 0041 62 966 21 12
info@matecswiss.com

Phase 1:
 Softwareerstellung für die Beleimungsanlage im Auftrag der Firma **Matec system+technik GmbH, CH-4952 Eriswil.**
Phase 2:
 Umbau / Modernisierung der angrenzenden Mechanisierung und Legeplatz im Auftrag der Firma LIGNATUR AG.

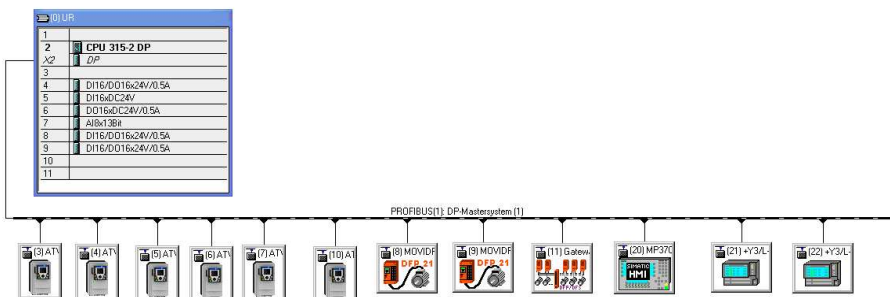
UNSERE LEISTUNGEN

Phase 1:
 Konzept und Softwareerstellung für die Beleimungsanlage
 Schemaerstellung
 Inhousetest bei der Firma MATEC GmbH
 Inbetriebnahme, Dokumentation, Schulung Bedienpersonal

Phase 2:
 Erarbeiten Steuerungskonzept für die Erweiterung Mechanisierung und Legeplatz
 Schemaerstellung
 Fabrikation der Schaltgerätekombinationen Mechanisierung
 Anpassung der vorhandenen Schaltgerätekombinationen
 Installationen der Mechanisierung / Legeplatz
 Inbetriebnahme, Dokumentation, Schulung Bedienpersonal

TECHNISCHE AUSFÜHRUNG

Die zentrale Simatic S7-300 steuert die Beleimungsanlage, Mechanisierung und den Legeplatz. Die Produkte sind auf dem Kundenserver als CSV-Tabellen hinterlegt und werden nach Bedarf in die Steuerung importiert. Die aktuelle Produktionsdaten werden auftragsabhängig wieder an den Server zurückgeschrieben.



LEIMANLAGE

LIGNATUR® AUTOMATIK 19.11.2007 15:26:38

Vorschub: 90 m/Min

Pos 01: 13 LFE 280
Pos 02: 15 LFE90 280-320
Pos 03: 1 Trockenfuge
Pos 04: 2 Vollflächig
Pos 05: 1 Trockenfuge
Pos 06: 16 LFE90 280
Pos 07: 12 LFE 280-320
Pos 08: 1 Trockenfuge
Pos 09: 1 Trockenfuge
Pos 10: 1 Trockenfuge
Pos 11: 16 LFE90 280
Pos 12: 12 LFE 280-320
Pos 13: 1 Trockenfuge
Pos 14: 1 Trockenfuge
Pos 15: 1 Trockenfuge
Pos 16: 16 LFE90 280
Pos 17: 12 LFE 280-320
Pos 18: 1 Trockenfuge
Pos 19: 2 Vollflächig
Pos 20: 1 Trockenfuge
Pos 21: 16 LFE90 280
Pos 22: 12 LFE 280-320
Pos 23: 0
Pos 24: 0
Pos 25: 0
Pos 26: 0
Pos 27: 0
Pos 28: 0
Pos 29: 0
Pos 30: 0
Pos 31: 0
Pos 32: 0
Pos 33: 0
Pos 34: 0
Pos 35: 0
Pos 36: 0
Pos 37: 0
Pos 38: 0
Pos 39: 0
Pos 40: 0

Struktur Leimauftrag Lam-Breite: 250
Produkt-Nr: 121 Bezeichnung: LFE₀₆ 1000x280
Gießrohr-Nr: 1 A-Nr: 20071234 Liste: 5

Meldungen:

Positionsliste
Liste endlos bearbeiten
Liste START Liste ABRUCH

1 vollflächige Lamelle
Pos 00: 2 vollflächig
vollflächig START vollflächig ABRUCH Seitenleim EIN/AUS

RESET STOP SERVICE MANUELL AUTO

LIGNATUR® MANUELL 19.11.2007 15:28:26

Vorschub: 90 m/Min

Gießrohr-Nr: 1

Pos 01: 1 Trockenfuge
Pos 02: 2 Vollflächig
Pos 03: 3 LKE oben
Pos 04: 4 LKE unten
Pos 05: 5 LFE 120
Pos 06: 6 LFE 140
Pos 07: 7 LFE 160
Pos 08: 8 LFE 180
Pos 09: 9 LFE 200
Pos 10: 10 LFE 220
Pos 11: 11 LFE 240
Pos 12: 12 LFE 280-320
Pos 13: 13 LFE 280
Pos 14: 14 LFE 320
Pos 15: 15 LFE90 280-320
Pos 16: 16 LFE90 280
Pos 17: 17 LFE90 320
Pos 18: 18 LME / BSH

Struktur Leimauftrag Lam-Breite: 125
A-Nr: 20071234 Liste: 5
RESET STK IST
Stk. SOLL Stk. IST
MANUELL START ABRUCH Seitenleim EIN/AUS 5 1

RESET STOP

MECHANISIERUNG

LIGNATUR® 0 **MECHANISIERUNG EG 1 + EG 2** 06.08.2008 10:31:36

